

Bedienungsanleitung: MD-3P (LR-3C)



Inhalt

- 2 Flaschen à 100 ml Harz
- 1 Flasche à 100 ml Härter
- 1 Dose à 400 g Pulver
- 2 Messbecher (50 ml und 100 ml)
- 1 Messlöffel
- 1 Paket Umrührstäbchen
- 3 Ausgießer mit Verschlusskappen

Mischungsverhältnisse → Polymerisationszeit:

Aushärtezeit	Mischungsverhältnis		
	Harz	Pulver	Härter
10 Minuten	1 Messlöffel	1 Messlöffel	1/2 Messlöffel
20 Minuten	1 Messlöffel	1 Messlöffel	1/4 Messlöffel
30 Minuten	1 Messlöffel	1 Messlöffel	1/6 Messlöffel

Bedienungsanleitung

Vor der ersten Benutzung:

Entfernen Sie den Original Verschluss und setzen Sie den Ausgießer auf die Flasche. Verschließen Sie die Flasche wieder mit der Verschlusskappe.

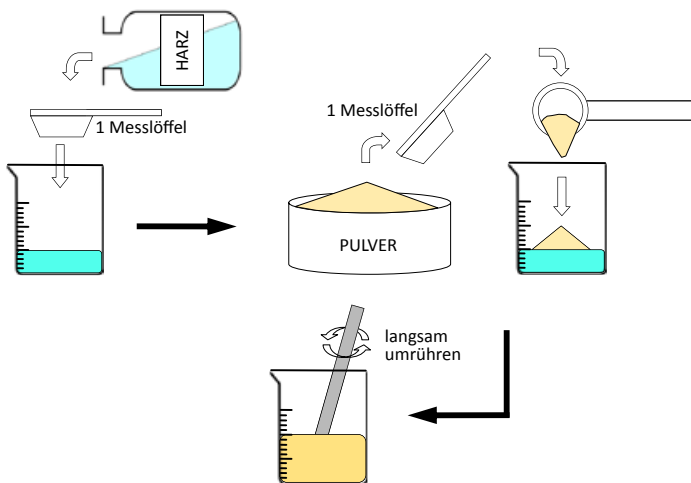
Schritt 1:

Entfetten und reinigen Sie die Stelle, auf der das Produkt aufgetragen wird gründlich. Hierfür empfehlen wir die Verwendung von DN1 Entfetter (KRISTAL).

Optional: Sollte die Oberfläche rauh sein, tragen Sie vorab bitte ein Trennmittel auf, um jegliche Haftung an der Oberfläche zu vermeiden.

Schritt 2:

Gießen Sie **1 Messlöffel Harz** in dem Messbecher und anschließend **1 Messlöffel Pulver**. Langsam umrühren, um Blasenbildung zu vermeiden.



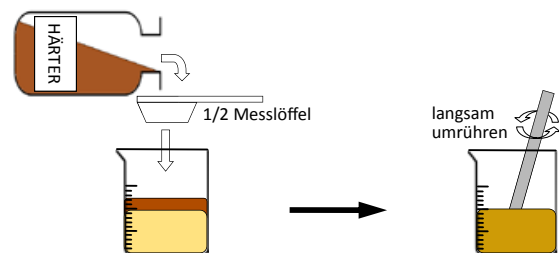
Schritt 3:

Reinigen Sie den Messlöffel gründlich mit einem Papiertuch, bevor Sie im nächsten Schritt den Härter hinein geben.

Schritt 4:

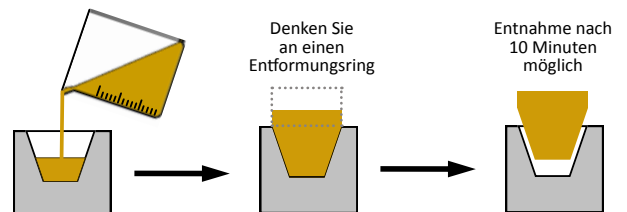
Geben Sie nun einen **halben Messlöffel Härter** mit in den Messbecher und rühren Sie alles für ca. 30 Sekunden langsam um. Achten Sie darauf, dass keine Blasen entstehen.

Hinweis: Wenn Sie die Polymerisationszeit verlangsamen möchten, verwenden Sie etwas weniger Härter (s. Tabelle).



Schritt 5:

Sobald die Masse homogen ist, füllen Sie diese vorsichtig in die zu kopierende Form. Denken Sie an einen Entformungsring. Nach ca. 10 Minuten (je nach Mischungsverhältnis - s. Tabelle) ist die Abgussmasse fest und kann entnommen werden.



Ihr Plus an Präzision

STUDENROTH®